

산업통상협력개발지원사업(ODA)

스리랑카 섬유분야 생산 기업 현장 애로기술지도 (TASK) 사업 소개

- Technology Advice and Solutions from Korea -

2026. 01.

주관기관 : 한국생산기술연구원

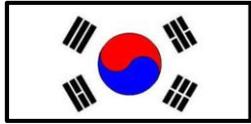
참여기관 : 다이텍연구원

한국섬유수출입협회

총괄책임 : 차희철 수석연구원



1 | TASK 사업 필요성



한국

- ❖ 국내 섬유생산기반 한계
- ❖ Global Value Chain 다변화 및 신시장 개척 필요



한국 섬유산업의
생산거점 및
신시장 개척
교두보 마련



스리랑카

- ❖ 봉제산업 발달
- ❖ 높은 해외수입 의존도
- ❖ 섬유산업 성장한계
- ❖ 섬유산업 다각화 및 전환 필요



스리랑카 섬유산업의
성장기반 구축 및
섬유기업
기술경쟁력 제고

Win
&
Win

친한국형 기술접목을 통한 국가 위상 제고

2 | 기술지도 업체 및 애로사항

분야	기업명	생산품목	애로사항
바틱(Batik) 서부지역 5개	Kanchana Batiks	바틱 원단 및 의류	염색공정 표준화/기계화
	Unik wear Pvt Ltd	바틱 원단 및 의류	염색공정 표준화/칼러
	KISHORE BATIK	바틱 원단 및 의류	염색공정 표준화/원단 패턴
	Buddhi Batiks and Handicrafts Private	프리미엄 바틱 원단 (면, 실크)	염색공정 표준화 및 K-패션 접목 의류
	Suraksha Batik Artisans Association	바틱, 사리, 일반의류, 소품 소품 등	염색공정 표준화 및 의류 디자인
염색 서부지역 3개	STAR Textile	우븐 및 니트 원단	에너지 및 폐수 절감 염색공정 개선
	Pathma weaving Mills	면, PET 원단 염색	지거 염색공정 개선
	Creative Textile Mill	군복 원단(면, T/C)	T/C 군복원단의 날염공정
동부지역 (2 Unit-4개)	Handloom Lanka Pvt LTD	Handloom용 Hank dyeing	Hank Dyeing 공정 개선 및 폐수처리
	Jahe Weavers(Pvt) Ltd	Handloom용 Hank dyeing	Hank Dyeing 공정 개선 및 Color-Matching
	Marutham Creations (Pvt)	Handloom 원단	소재의 다양화/최신 칼러 정보
	MCM HOLDINGS PVT LTD	Handloom 원단	소재의 다양화/ 최신 칼러 정보

3 | 기술지도 보고서 작성

기술지도 내용

01 스리랑카 기업의 애로기술 해소를 위한 기술지도 및 노하우 전수

02 스리랑카 기업의 제품개발분석, 시험평가, 시제품 제작 등 지원

03 스리랑카 기업과 한국 기업 간의 연계 및 판로개척 지원

04 추가적인 기술이전 상담지원

<2025년 섬유분야 생산기업 현장 애로기술지도(TASK)사업> 기술지도 보고서(안)

2. Star Textile Processing 기업 기술지도 결과 보고서

2-1. 기업 개요

(1) Star Textile Processing

항목	내용				
기업명	Star Textile Processing				
업종(주제품)	니트 및 직물 원단 제조				
연락처	+94 (031) 2238037				
생산품	편직물, 제직물 원단				
자본금(\$)	미공개				
인력규모	250명				
매출규모(\$)	미공개				
공급시장	내수 100%				
보유기술	염색, 프린팅 후가공, 제직, 편직				
투자규모(\$)	미공개				
주요 보유 설비	시설명	규격	수량	용도	금액(\$)
	염색기	대	12	원단 염색	-
	헨터	대	3	가공 및 세팅	-
	나염기	대	1	나염	-
	지저염색기	대	4	염색	-
관련 사진					

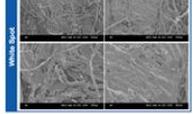
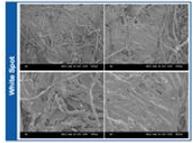
- 염색 프로세스 검토를 통한 수정 프로세스 설계 및 제공
- 염·조제에 대한 상용성 검토 및 개선 방안 제시
- 농색 폴리에스터 공정에서 염색 시간 소모, 에너지 소모, 폐수 많이 발생 되는 후처리 공정의 개선(국내 ECO SOAPING 제 적용) 방법 기술지도

Energy Saving process (NEW CONCEPT)		CONCLUSION	
<p>Goal of Introduction</p> <p>Prevent and Reduce Energy consumption by substitute of conventional process, you can save energy and Reduced cost and CO2 Emission</p> <p>How to apply with the process</p> <p>Apply this method for the process of dyeing and washing. You can apply this method for the process of dyeing and washing.</p>	<p>Parameter</p> <p>Dyeing time: 323 min</p> <p>Color fixation: 211 min</p> <p>Color fixation: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p>	<p>Parameter</p> <p>Dyeing time: 211 min</p> <p>Color fixation: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p> <p>Washing time: 211 min</p>	<p>CONCLUSION</p> <p>Energy saving: 112 min</p> <p>CO2 saving: 112 min</p> <p>CO2 saving: 112 min</p> <p>CO2 saving: 112 min</p> <p>CO2 saving: 112 min</p>

맞출필 솔루션 제공(안)

○ TROUBLE SHOOTING

- 염색에서 발생하는 실험실과 현장의 색상차 및 변색 등의 문제 샘플 국내 분석 통한 해결 방법 제시
- 폴리에스터, 혼방원단의 경우 제직, 염색 전반에 품질관리에서 나타나는 불량 사례에 대한 분석 및 해결방안 제시
- 정량적 분석을 통한 불량 분석 및 물성테스트를 통한 품질 분석

Microscopic Observation		Scanning Electron Microscope (SEM)	
			

정량적 분석 사례