

복합 부직포 제조



기술분류	섬유제품
거래유형	라이선스
기술가격	별도 협의
기술구분	패키징 기술

기술개요

본 기술은 케이폭 섬유와 천연 유래 생분해성 섬유의 복합 부직포를 만드는 기술이다. **복합 부직포는 섬유의 절단에 따른 비산이 없고, 형태안정성이 우수**하며, 나아가, 흡음성도 우수하다. 따라서 자동차, 선박, 비행기 등 수송수단의 흡음재, 건축 및 **각종 산업용 흡음재**로 사용 가능하며 또한, 보온재, 침구 및 침장구류, 구멍조끼 등 형태 **안정성을 갖는 모든 충전재**로 사용될 수 있다.

기술개발배경

케이폭과 같은 중공섬유의 경량성 및 흡음성 확보 기술 필요

기존기술 한계

- 케이폭 섬유는 짧은 섬유장과, 세포벽이 얇아 카딩(carding) 등의 가공시에 쉽게 절단되는 단점 발생
- 케이폭 섬유의 용도가 제한 적으로 활용
- 케이폭 섬유사이에 접착력이 없기 때문에, 제조된 부직포의 형태안정성이 떨어진다는 문제점 발생

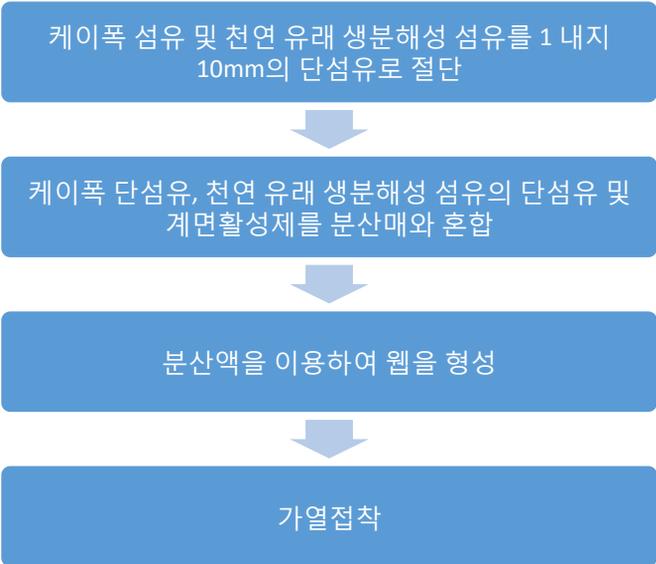


개발기술 특성

- 케이폭 섬유를 천연유래 생분해성 섬유와 혼합하여 웹을 형성한 후 가열 접착함으로써 높은 형태의 안정성과 흡음성을 갖는 부직포 생산
- 절단섬유의 비산이나, 제조된 부직포의 형태안정성 개선
- 환경친화적 흡음재로 사용

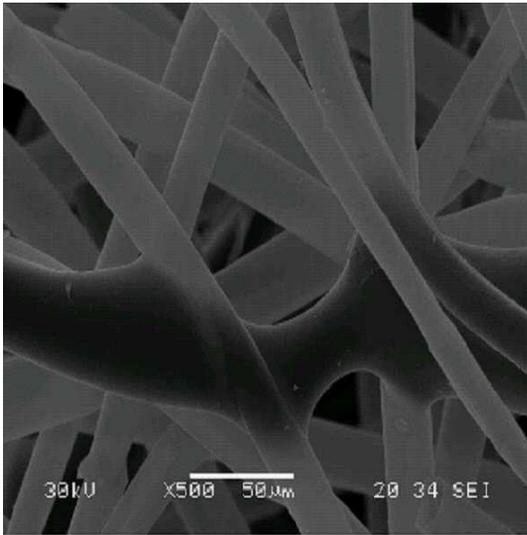
기술구현

- 본 기술의 구현 구성은 아래와 같다.
- 케이폭 섬유 및 천연 유래 생분해성 섬유는 길이 1 내지 10mm의 단섬유
 - 천연 유래 생분해성 섬유는 폴리락트산 섬유
 - 천연 유래 생분해성 섬유는 중공섬유
 - 케이폭 섬유와 천연 유래 생분해성 섬유의 중량비는 90:10 ~ 10:90임
 - 계면활성제는 양이온성 계면활성제, 음이온성 계면활성제, 비이온성 계면활성제, 양쪽성 계면활성제 선택
 - 가열접착은 칼렌더링, 더블 벨트프레스, 열풍접착, 적외선 접착, 초음파 접착 등으로부터 선택

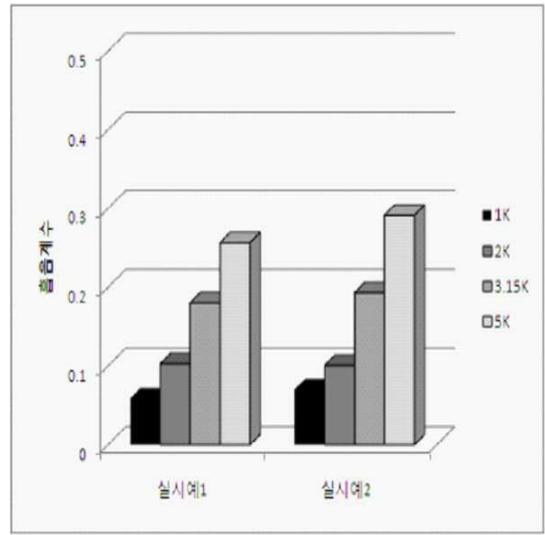


주요도면, 사진

[실시에 500배 확대 주사전자 현미경 사진]



[진동수 변화에 따른 흡음계수 변화 측정 그래프]



기술완성도

TRL 1 > TRL 2 > TRL 3 > TRL 4 > TRL 5 > TRL 6 > TRL 7 > TRL 8 > TRL 9

시작품 성능 평가

기술활용분야

흡음재, 흡착포, 침구, 구멍조끼 등 가정용 및 산업용 충전재

시장동향

- 세계 실내 흡음제 시장 규모는 2010년 33억 달러 규모에서 연평균 4.7% 성장하여, 2014년 40억 달러로 확대될 것으로 예상됨
- 국내 실내 흡음제 시장 규모는 2010년 2,081억 원 규모에서 연평균 2% 성장하여, 2014년 2,252억 원으로 확대될 것으로 예상됨
- 2011년 한국환경산업기술원이 발표한 환경산업해외진출 촉진 중장기 기본계획에 따르면 수중에 존재하는 환경오염물질을 제거하기 위한 흡착 소재 관련 시장 성장률은 연간 6%로 국내 시장은 연간 1,000억 원 규모로 추정됨
- (주)글로벌인포메이션이 발표한 2015년 '세계의 부직포 시장' 보고서에 따르면 세계의 부직포 판매는 연간 6.9%로 성장하여 2015년 930만 메트릭톤에 달할 것으로 예측하고 있음. 특히 꾸준한 산업화의 노력과 국민 소득 증가로 개발 도상국가들의 성장세가 선진국 시장의 성장률에 비해 더 높을 것으로 예상하고 있음

지식재산권 현황

No.	특허명	출원일자	등록(출원)번호	IPC
1	케이폭 섬유 복합 부직포 및 그 제조방법	2010.11.05	10-1268926	D04H 1/54
2	이성분 복합섬유를 이용한 케이폭 섬유 부직포 및 그 제조방법	2010.11.05	10-1268925	D04H 1/54
3	수용성 또는 수분산성 바인더를 이용한 케이폭 섬유 부직포 및 그 제조방법	2010.11.05	10-1232113	D04H1/58